

⚠ WARNING

Read tool manual and abrasive wheel warnings before use of bonded abrasives.

All Portable Bonded Abrasive Wheels

Use eye, face, dust, and ear protection. Wear body apron and gloves.

- Read SDS for the wheel and the work-piece material.
- Comply with OSHA regulations 29 CFR 1926.1153 when working on materials containing crystalline silica such as concrete, mortar and stone.
- Follow ANSI B7.1 standard.
- Do not use after the marked expiration EXP or V date.
- Inspect and discard if the wheel has been dropped, cracked, or chipped.
- Do not expose to moisture including humidity or cutting fluids.
- Avoid any temperature or humidity condition that causes condensation on the wheels.
- Do not store in freezing temperatures.
- Do not use near flammable materials or gases.
- Do not use on pneumatic grinders.
- Rated wheel RPM must exceed tool RPM.
- Do not use a worn-down large wheel on a small angle grinder. Original size and speed specifications must be met for wheel and tool.
- Use the appropriate wheel guard for the wheel type. Position the wheel guard between the workpiece and the operator. Tighten the wheel guard securely in position.
- Mount wheel following instructions provided in the tool's instruction manual.
- Firmly support the workpiece.
- Run in wheel at rated RPM for one minute before use. If unexpected vibration occurs stop the tool immediately, inspect the wheel mounting for misalignment, and replace the wheel if damaged.

Bonded Abrasive Cutting Wheels

(In addition to the above)

- Do not jam, twist or pinch wheel in the work piece, or apply excessive side pressure to the wheel. Kickback may occur if wheel is jammed.
- Cut ONLY in a straight line only when using cutting wheels.

Expiration Date for Bonded Wheels

- The bond material of bonded abrasive wheels may degrade with time when exposed to adverse environmental conditions*. To reduce the likelihood of injury or property damage, the bonded abrasive wheels should not be used past the expiration date marked on the wheel. The expiration date is typically marked near the arbor hole with EXP or V and is followed by a

month and year (MM/YYYY). The expiration date ("EXP" or "V") is the last date of the calendar month the wheel should be used.

Below are pictograms used on bonded abrasive wheels with explanations of their meaning.



This is the safety alert symbol. It is used to alert you to potential physical injury hazards. Obey all safety messages that follow this symbol to avoid possible injury or death.



Read instruction manual.



Wear appropriate eye protection, hearing protection, and respiratory protection.

Applications by Type for Grinding and Cutting with Bonded Abrasives.

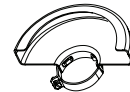
- Grinding applications and guards for Type 27, Type 28 & Type 29 grinding wheels.



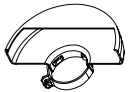
Type 27
Tipo 27



Type 28
Tipo 28



Type 27, 42
Tipo 27, 42

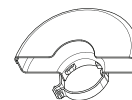


Type C
Tipo C

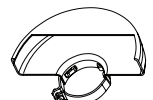
- Cutting application and guards for Type 1A/41 and Type 27A/42 cutting wheels.



Type 01|41, 27|42
Tipo 01|41, 27|42



Type 01|41
Tipo 01|41



Type C
Tipo C

- Proper mounting of wheels by Type.



Type 01|41
Tipo 01|41



Type 27, 27|42 ≤ 6"
(150mm)
Tipo 27, 27|42 ≤ 6"
(150mm)



Type 27, 42, 28, 29
≤ 6" (150mm)
Tipo 27, 42, 28, 29 ≤ 6"
(150mm)

* Bond type "R" are Rubber bonds, while bond types "B" and "BF" are Resinoid, other thermosetting organic bonds or reinforced resinoid bonds. These types of bonds are adversely affected by heat and fluids.

⚠ AVERTISSEMENT

Lisez le mode d'emploi de l'outil et les avertissements relatifs aux meules abrasives avant d'utiliser des abrasifs agglomérés.

Toutes les meules à abrasifs agglomérés portables

- Protégez-vous les yeux, le visage et les oreilles contre la poussière. Portez un tablier et des gants.
- Lisez les fiches de données de sécurité de la meule et du matériau de la pièce à usiner.
- Conformez-vous à la réglementation OSHA 29 CFR 1926.1153 lors de travaux sur des matériaux contenant de la silice cristalline tels que le béton, le mortier et la pierre.
- Respectez la norme ANSI B7.1.
- N'utilisez pas la meule ou les matériaux après la date de péremption EXP ou V indiquée.
- Inspectez et jetez la meule si elle est tombée, si elle est fissurée ou si elle est ébréchée.
- N'exposez pas la meule à l'humidité ou à des liquides de coupe.
- Évitez toute condition de température ou d'humidité qui provoque de la condensation sur les meules.
- Ne stockez pas la meule ou des matériaux à des températures inférieures au point de congélation.
- N'utilisez pas l'outil à proximité de matériaux ou de gaz inflammables.
- Ne l'utilisez pas sur des meuleuses pneumatiques.
- La vitesse de rotation nominale de la meule ne doit pas dépasser celle de l'outil.
- N'utilisez pas une grande meule usée sur une petite meuleuse d'angle. Les spécifications originales en matière de taille et de vitesse doivent être respectées pour la meule et pour l'outil.
- Utilisez le dispositif de protection de meule approprié pour le type de meule. Placez le dispositif de protection de la meule entre la pièce à usiner et l'opérateur. Serrez fermement le dispositif de protection de la meule en place.
- Montez la meule en suivant les instructions fournies dans le mode d'emploi de l'outil.
- Soutenez fermement la pièce à usiner.
- Faites fonctionner la meule au ralenti pendant une minute avant de vous en servir. Si des vibrations inattendues se produisent, arrêtez immédiatement l'outil, vérifiez que le montage de la meule n'est pas mal aligné et remplacez la meule si elle est endommagée.

Meules de coupe à abrasifs agglomérés

(En plus de ce qui précède)

- N'appliquez pas de pression latérale excessive sur la meule, et ne pincez, coincez ou tordez pas la meule quand elle est en contact avec la pièce à usiner. Un choc en retour pourrait se produire si la meule se coince.
- Coupez UNIQUEMENT en ligne droite lors de l'utilisation de meules de coupe.

Date d'expiration pour les meules à abrasifs agglomérés

- Le matériau d'adhérence des meules abrasives peut se dégrader avec le temps lorsqu'il est exposé à des conditions environnementales défavorables*. Pour réduire les risques de blessures ou de dommages matériels, les meules abrasives agglomérées ne doivent pas être utilisées au-delà de la date de

péremption indiquée sur la meule. La date de péremption est généralement indiquée près du trou de l'arbre avec les lettres EXP ou V, et elle est suivie d'un mois et d'une année (MM/AAAA). La date d'expiration (« EXP » ou « V ») est la dernière date du mois civil à laquelle la meule peut être utilisée.

On trouvera ci-dessous des icônes utilisées sur les meules à abrasifs agglomérés avec des explications de leur signification.



C'est le symbole d'alerte relatif à la sécurité. Il est utilisé pour vous avertir de l'existence possible d'un danger pour la sécurité des personnes concernées. Obéissez à tous les messages relatifs à la sécurité qui suivent ce symbole pour éviter tout risque de blessure ou même de mort.



Lisez le mode d'emploi.



Portez des lunettes de sécurité, un dispositif de protection de l'ouïe et un équipement de protection respiratoire.

Applications par type pour le meulage et la coupe avec des abrasifs agglomérés

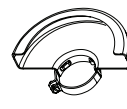
- Applications de meulage et dispositifs de protection pour les meules abrasives de type 27, de type 28 et de type 29.



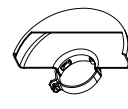
Type 27
Tipo 27



Type 28
Tipo 28



Type 27, 42
Tipo 27, 42

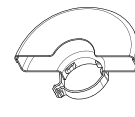


Type C
Tipo C

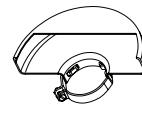
- Application de coupe et dispositifs de protection pour les meules de coupe de type 1A/41 et de type 27A/42.



Type 01|41, 27|42
Tipo 01|41, 27|42



Type 01|41
Tipo 01|41



Type C
Tipo C

- Montage correct des meules par type.



Type 01|41
Tipo 01|41



Type 27, 27|42 ≤ 6"
(150mm)
Tipo 27, 27|42 ≤ 6"
(150mm)



Type 27, 42, 28, 29 ≤ 6"
(150mm)
Tipo 27, 42, 28, 29 ≤ 6"
(150mm)

* Les liaisons de type « R » sont des liaisons de caoutchouc, tandis que les liaisons de types « B » et « BF » sont des liaisons de résinoïdes, d'autres liaisons organiques thermodurcissables ou des liaisons de résinoïdes renforcées. Ces types de liaisons sont affectés négativement par la chaleur et les liquides.

⚠ ADVERTENCIA

Lea el manual de la herramienta y las advertencias del disco abrasivo antes de utilizar abrasivos aglutinados.

Todos los discos abrasivos aglutinados portátiles

- Use protección ocular, de la cara, antipolvo y de oídos. Use un delantal de cuerpo completo y guantes.
- Lea las fichas de datos de seguridad del disco y del material de la pieza de trabajo.
- Cumpla con los reglamentos OSHA 29 CFR 1926.1153 cuando trabaje en materiales que contengan sílice cristalina, tales como concreto, mortero y piedra.
- Siga la norma ANSI B7.1.
- No use el disco después de la fecha de vencimiento EXP o V marcada.
- Inspeccione el disco y deséchelo si se ha caído, está agrietado o está astillado.
- No se debe exponer a situaciones húmedas, incluyendo humedad o líquidos de corte.
- Evite cualquier situación de temperatura o humedad que cause condensación en los discos.
- No almacene el disco a temperaturas heladas.
- No utilice el disco cerca de materiales o gases inflamables.
- No utilice el disco en amoladoras neumáticas.
- Las RPM nominales del disco deben exceder las RPM de la herramienta.
- No utilice un disco grande cuyo tamaño se haya reducido al desgastarse en una amoladora angular pequeña. Se debe cumplir con las especificaciones originales de tamaño y velocidad para el disco y la herramienta.
- Utilice el protector adecuado del disco para el tipo de disco. Posicione el protector del disco entre la pieza de trabajo y el operador. Apriete el protector del disco de manera segura en la posición correcta.
- Monte el disco siguiendo las instrucciones suministradas en el manual de instrucciones de la herramienta.
- Soporte firmemente la pieza de trabajo.
- Tenga en funcionamiento el disco a las RPM nominales durante un minuto antes de utilizarlo. Si se produce una vibración inesperada, detenga inmediatamente la herramienta, inspeccione el montaje del disco para determinar si hay desalineación y reemplace el disco si está dañado.

Discos de corte abrasivos aglutinados

(Además de lo anterior)

- No atore, tuerza ni pellizque el disco en la pieza de trabajo, ni aplique una presión lateral excesiva al disco. Es posible que se produzca retroceso si el disco se atora.
- Corte SOLO en línea recta cuando utilice discos de corte.

Fecha de vencimiento para los discos aglutinados

- Es posible que el material aglutinante de los discos abrasivos aglutinados se degrade con el tiempo cuando se exponga a condiciones ambientales adversas*. Para reducir la probabilidad de lesiones o daños materiales, los discos abrasivos aglutinados no se deberán utilizar pasada la fecha de vencimiento marcada en el disco. La fecha de vencimiento está marcada típicamente cerca del agujero para el eje portaherramienta con EXP o V y va seguida por

un mes y un año (MM/YYYY). La fecha de vencimiento ("EXP" o "V") es la última fecha del mes de calendario en que el disco se debería utilizar.

A continuación se presentan pictogramas utilizados en los discos abrasivos aglutinados con explicaciones de su significado.



Este es el símbolo de alerta de seguridad. Se utiliza para alertar al usuario de peligros potenciales de lesiones físicas. Obedezca todos los mensajes de seguridad que siguen a este símbolo para evitar posibles lesiones o muerte.



Lea el manual de instrucciones.



Use protección ocular, protección de la audición y protección respiratoria adecuadas.

Aplicaciones por tipo para amolar y cortar con abrasivos aglutinados

- Aplicaciones de amolado y protectores para discos de amolar Tipo 27, Tipo 28 y Tipo 29.



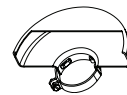
Type 27
Tipo 27



Type 28
Tipo 28



Type 27, 42
Tipo 27, 42

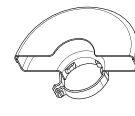


Type C
Tipo C

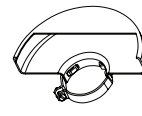
- Aplicación de corte y protectores para discos de corte Tipo 1A/41 y Tipo 27A/42.



Type 01|41, 27|42
Tipo 01|41, 27|42

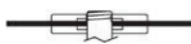


Type 01|41
Tipo 01|41



Type C
Tipo C

- Montaje correcto de los discos por Tipo.



Type 01|41
Tipo 01|41



Type 27, 27|42 ≤ 6"
(150mm)
Tipo 27, 27|42 ≤ 6"
(150mm)



Type 27, 42, 28, 29 ≤ 6"
(150mm)
Tipo 27, 42, 28, 29 ≤ 6"
(150mm)

* El tipo de aglutinante "R" consiste en aglutinantes de caucho, mientras que los tipos de aglutinante "B" y "BF" son resinoides, otros aglutinantes orgánicos termofraguantes o aglutinantes resinoides reforzados. Estos tipos de aglutinantes son afectados adversamente por el calor y los líquidos.